

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

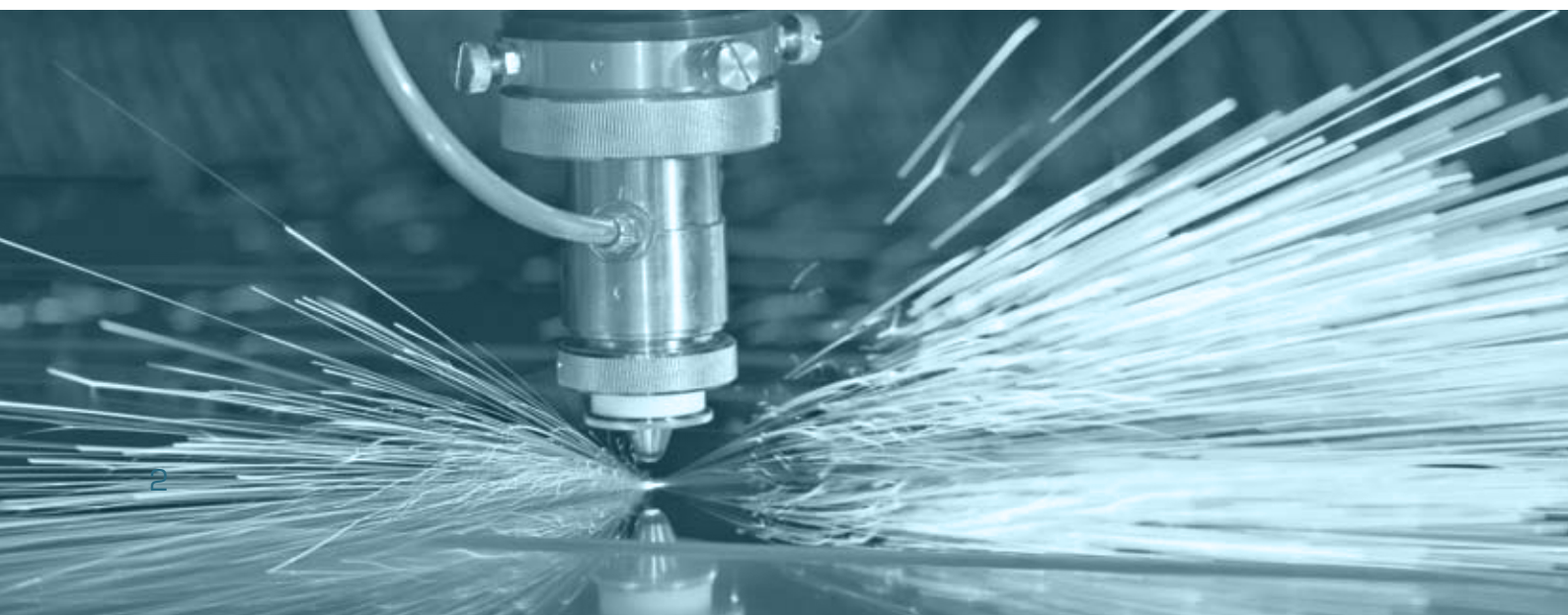
<https://sibzta.nt-rt.ru/> || [szc@nt-rt.ru](mailto:szc@nt-rt.ru)



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ  
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

## СОДЕРЖАНИЕ

Общая информация	3
Инструкция	4
Конструкция задвижек стальных	5
Задвижка стальная клиновая 30с41нж	6
Задвижка стальная клиновая 30с541нж	8
Задвижка стальная клиновая 30с941нж	10
Задвижка стальная клиновая 30с64нж	12
Задвижка стальная клиновая 30с564нж	14
Задвижка стальная клиновая 30с964нж	16
Задвижка чугунная с обрешиненным клином 30ч39р	18
Вентиль стальной 15с22нж/15с65нж	20
Конструкция кранов стальных	22
Маркировка кранов стальных	23
Кран стальной под приварку	24
Кран стальной фланцевый	25



# Общая информация

ООО «Сибирский завод трубопроводной арматуры» — это молодое динамично развивающееся производственное предприятие. Основной задачей ООО «СибЗТА» является производство качественного оборудования отвечающего всем нормам, требованиям ГОСТ. Основной производственной линией завода является изготовление трубопроводной арматуры а именно:

## **стальных задвижек для транспортировки воды, пара и нефтепродуктов:**

- ◆ 30с41нж от Ду 50 до Ду 400
- ◆ 30с541нж от Ду 500 до Ду 600
- ◆ 30с941нж от Ду 50 до Ду 600
- ◆ 30с64нж от Ду 50 до Ду 300
- ◆ 30с564нж от Ду 300 до Ду 600
- ◆ 30с964нж от Ду 300 до Ду 600

## **чугунных задвижек с обрешиненным клином для транспортировки питьевой и технической воды:**

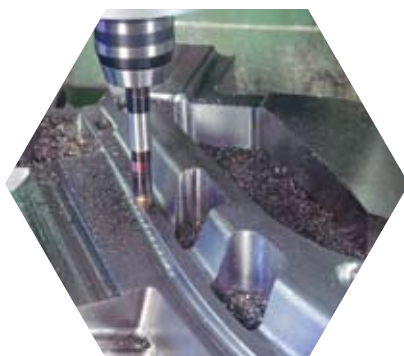
- ◆ 30ч39р до 90°С от Ду 50 до Ду 1200
- ◆ 30ч39р до 150°С от Ду 50 до Ду 1200

## **краны стальные для транспортировки воды, пара, нефтепродуктов, газа:**

- ◆ фланцевые от Ду 15 до Ду 100
- ◆ под приварку от Ду 15 до Ду 100

## **вентили стальные:**

- ◆ 15с22нж от Ду 15 до Ду 100
- ◆ 15с65нж от Ду 15 до Ду 100



Вся выпускаемая продукция изготавливается в полном соответствии ТУ 3741-001-27104101-2014, ТУ 3741-002-27104101-2014, ТУ 3741-003-27104101-2014

ООО «СибЗТА» осуществляет полный цикл производства от проектирования изделия до выпуска готовой продукции. Продукция завода нашла применение в таких отраслях, как нефтегазовая отрасль, жилищно-коммунальное хозяйство, машиностроение. Нам доверяют предприятия России, Белоруссии и Украины.

**Продукция «СибЗТА» это качество, надежность, безотказность в работе.**

Вся продукция представленная в данном каталоге запатентована и выпускается под торговой маркой «СибЗТА». Любое использование данной торговой марки другими производителями является незаконной

# Инструкция

## Описание и принцип работы

Задвижка состоит из корпуса, крышки и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус. Отпирание и запираение задвижки производится путем передачи крутящего момента от маховика к затвору через шпindel.

## Монтаж и эксплуатация

Монтаж задвижек должен быть осуществлен в месте обеспечивающем беспрепятственный подход к изделию для текущего или планового ремонта и обслуживания.

### Работы выполняемые перед монтажом задвижки на трубопроводе:

- ◆ проверка комплекта поставки;
- ◆ изделие без документации к монтажу не допускается;
- ◆ осуществить осмотр задвижки на предмет механических повреждений;
- ◆ осуществить осмотр внутренних элементов задвижки на предмет засорения;
- ◆ и механических – проверить работоспособность путем открытия и закрытия затвора;
- ◆ провести расконсервационные мероприятия согласно ГОСТ 9.014-78.

### Действия при монтаже:

- ◆ тщательная промывка трубопровода;
- ◆ осуществить надежный крепеж задвижки стропальным приспособлением;
- ◆ стропальный механизм не снимается до окон проверить правильность установки прокладок;
- ◆ установка задвижки на трубопроводе должна полностью исключать перекосы и натяжения;
- ◆ предусмотреть опоры исключая воздействие на трубопровод;
- ◆ по окончании установки проверить герметичность затвора и болтовых соединений.

## Техническое обслуживание

Во время эксплуатации задвижек необходимо проводить обслуживание, во время которого необходимо соблюдать следующие условия:

- ◆ обслуживание на рабочем трубопроводе при наличии рабочей среды и давления в системе строго запрещено;
- ◆ проведение обслуживания путем периодических осмотров работоспособности задвижки;
- ◆ при техническом освидетельствовании, а также после планового или текущего ремонта задвижки необходимо подвергнуть гидравлическим испытаниям на герметичность затвора по классу А ГОСТ Р 54808-2011.

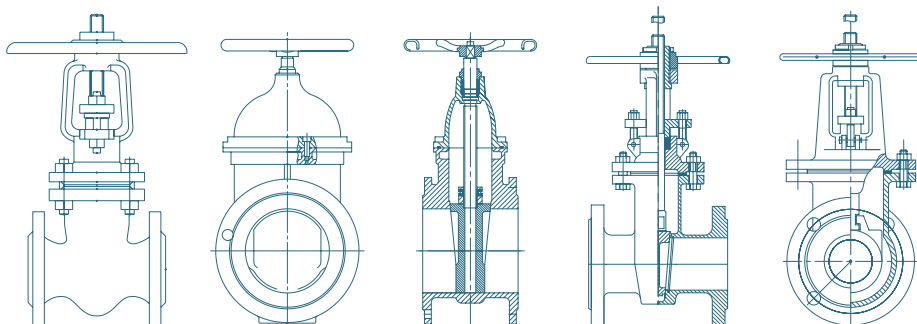
## Меры безопасности

Безопасность при эксплуатации достигается четким выполнением требований указанных в руководстве по эксплуатации. Персонал осуществляющий работы с задвижкой должен пройти инструктаж по технике безопасности, а также ознакомиться с требованиями настоящего паспорта и инструкциями на объекте.

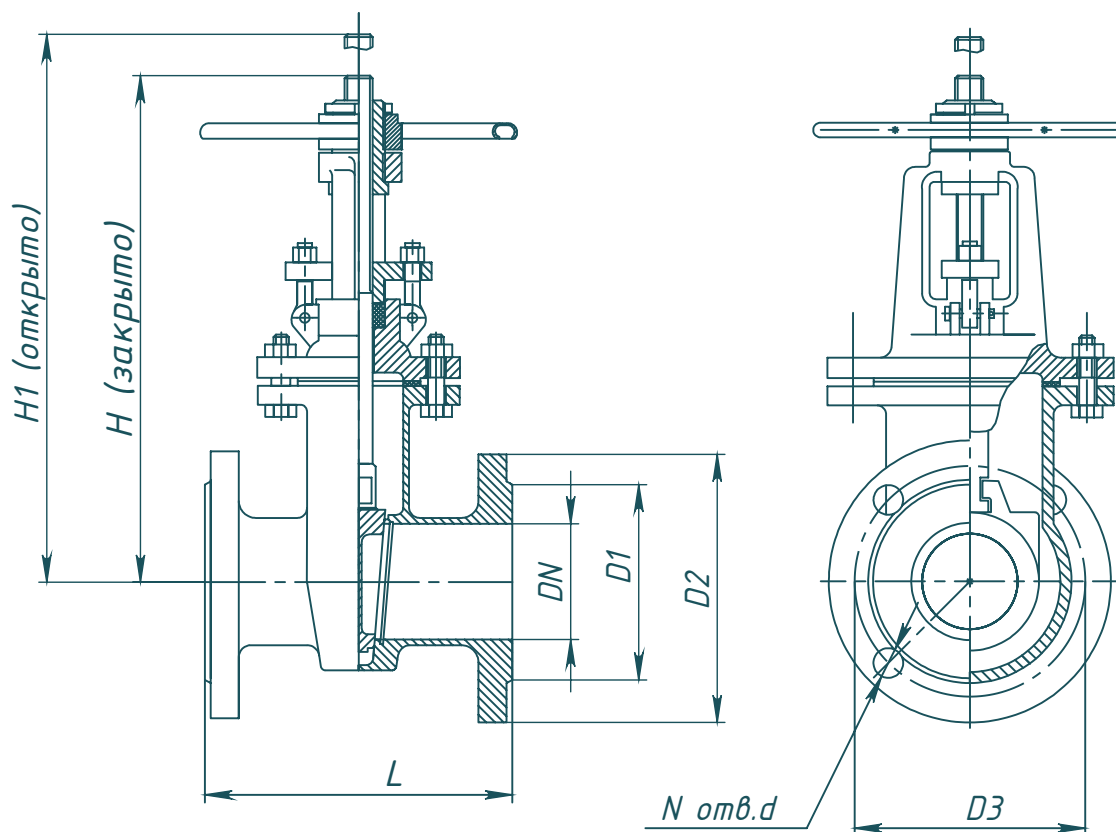
Должен иметь индивидуальные средства защиты; При монтаже и обслуживании задвижек обязательно соблюдение техники безопасности установленной на объекте.

## Хранение и транспортирование

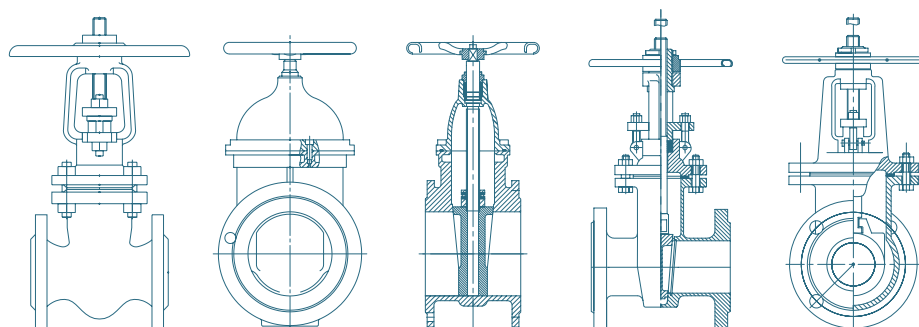
- ◆ условия хранения и транспортирования задвижек 5 (ОЖ4) ПО ГОСТ 15150;
- ◆ задвижки доступны для перевозки любым видом транспорта, при соблюдении;
- ◆ правил перевозки на данном виде транспорта;
- ◆ на транспортные средства задвижки устанавливаются на прочные основания (поддоны), при этом они должны быть надежно закреплены;
- ◆ допускается транспортирование без установки на основания, при этом установка на транспортные средства должна исключать возможность перемещения и падения;
- ◆ при транспортировании и хранении затвор задвижки должен быть в закрытом положении.



# Конструкция задвижек стальных



Наименование детали	Марка материала
Корпус, крышка	Сталь 25Л (35Л)
Шпindelь	Сталь 25Л (35Л)
Клин	20X13



## ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ 30с41нж

Задвижка используется в качестве запирающего элемента на технических линиях, трубопроводах питьевого и хозяйственного водоснабжения, магистралях транспортирующих нефтепродукты.

### Управление:

- ◆ Задвижка 30с41нж приводится в действие при помощи передачи крутящего момента от маховика (штурвала) к запирающему элементу (затвору)

### Испытания:

- ◆ Каждое изделие проходит испытания на герметичность согласно ГОСТ Р 54808-2011 с перегрузкой в 1,5 раза
- ◆ Проверка осуществляется воздухом

### Документация:

- ◆ Паспорт с индивидуальным номером
- ◆ Сертификат

### Установка на трубопровод:

- ◆ Установочное положение задвижки 30с41нж любое, кроме маховиком вниз

### Обозначение 30с41нж по таблице фигур:

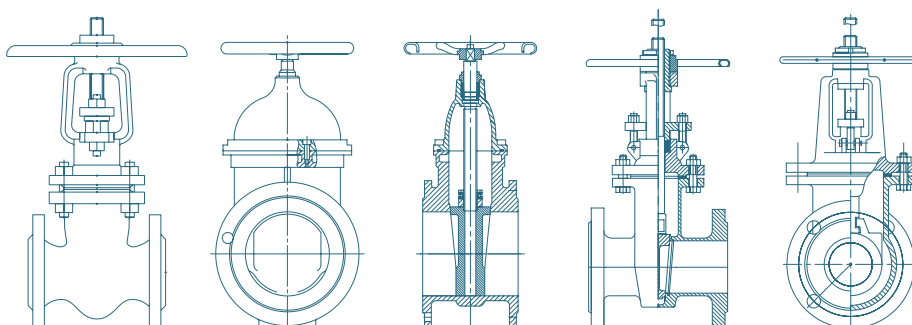
- ◆ 30 – задвижка
- ◆ С – стальная
- ◆ 41 – номер модели
- ◆ НЖ – материал уплотнительных поверхностей (в данном случае нерж. сталь)



### Маркировка на корпусе 30с41нж:

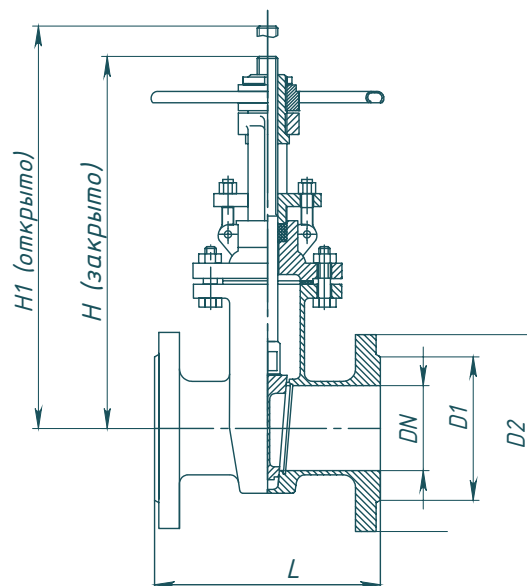
- 1 – т.м. СибЗТА
- 2 – Обозначение изделия
- 3 – Логотип завода
- 4 – Идентификационный номер изделия
- 5 – Знак соответствия

Наименование детали	Марка материала
Корпус, крышка	Сталь 25Л (35Л)
Шпindel	Сталь 25Л (35Л)
Клин	20Х13

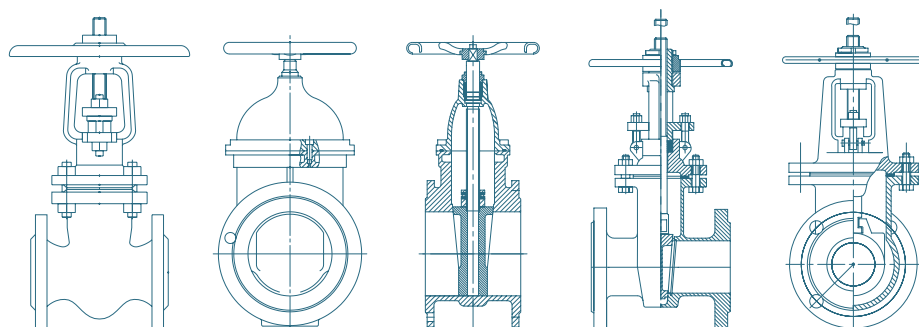


**Корпус:** углеродистая сталь (Ст. 25 Л)  
**Клин:** 20Х13  
**Шпindelь:** углеродистая сталь (Ст. 25 Л)  
**Уплотнение шпинделя:** сальниковая набивка  
**Класс герметичности «А» по ГОСТ Р 54808-2011**  
**Гарантийная наработка 500 циклов**  
**Срок службы: не менее 8 лет**  
**Гарантия 1 год**

**Застрахована в ООО Страховая группа  
 «УралСиб» на 10 000 000,00 руб**



Наименование параметра	Показатель							
Номинальный диаметр DN, мм	50	80	100	150	200	250	300	400
Строительная длина L, мм	180	210	230	280	330	450	500	600
Строительная высота H, мм	320	390	430	640	718	905	936	1321
Масса не более, кг	13	20	28	55	80	120	180	390
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 12815-80 исп.1							
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,6 (16)							
Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011	А						В	
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты (кроме керосина) жидкие среды неагрессивные к материалам изделия							
Температура окружающей среды, °С	От -40 до +40							
Управление	Ручное (маховик)							



## ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ 30с541нж

Задвижка используется в качестве запирающего элемента на технических линиях, трубопроводах питьевого и хозяйственного водоснабжения, магистралях транспортирующих нефтепродукты.

### Управление:

- ◆ Задвижка 30с541нж приводится в действие при помощи механического редуктора передающего крутящий момент к запирающему элементу (затвору)

### Испытания:

- ◆ Каждое изделие проходит испытания на герметичность согласно ГОСТ Р 54808-2011 с перегрузкой в 1,5 раза.
- ◆ Проверка осуществляется воздухом

### Документация:

- ◆ Паспорт с индивидуальным номером
- ◆ Сертификат
- ◆ Редуктор механический

### Установка на трубопровод:

- ◆ Установочное положение задвижки 30с541нж любое, кроме редуктором вниз

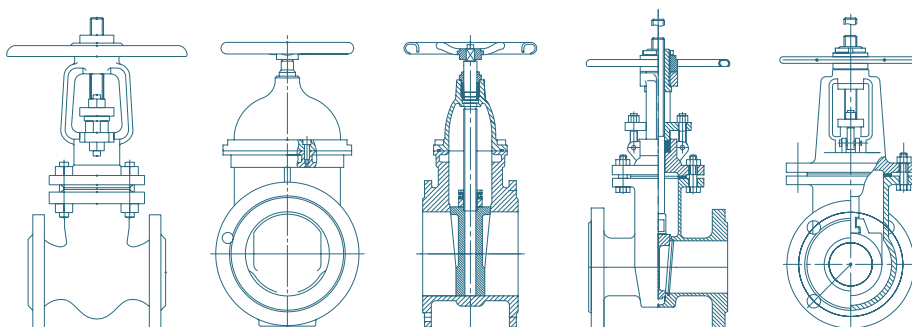
### Обозначение 30с541нж по таблице фигур:

- ◆ 30 – задвижка
- ◆ С – стальная
- ◆ 5 – механический редуктор
- ◆ 41 – номер модели
- ◆ НЖ – материал уплотнительных поверхностей (в данном случае нерж. сталь)

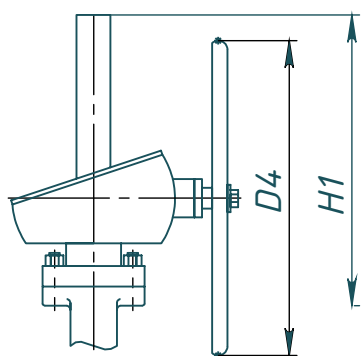


### Маркировка на корпусе 30с541нж:

- 1 – т.м. 000 «СибЗТА»
- 2 – Обозначение изделия
- 3 – Логотип завода
- 4 – Идентификационный номер изделия
- 5 – Знак соответствия

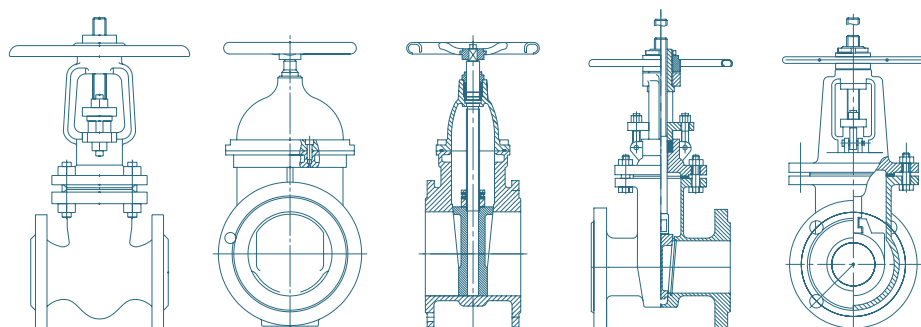






**Корпус:** углеродистая сталь (Ст. 25 Л)  
**Клин:** Сталь 25 Л наплавка св. 07Х25Н13  
**Шпindelь:** Сталь 20Х13  
**Уплотнение шпindelя:** сальниковая набивка  
**Класс герметичности «В» по ГОСТ Р 54808-2011**  
**Гарантийная наработка 500 циклов**  
**Срок службы: не менее 8 лет**  
**Гарантия 1 год**

Наименование параметра	Показатель	
Номинальный диаметр DN, мм	500	600
Строительная длина L, мм	700	800
Масса не более, кг	850	930
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 12815-80 исп.1	
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,6 (16)	
Класс герметичности	В по ГОСТ Р 54808-2011	
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, жидкие среды неагрессивные к материалам изделия	
Температура окружающей среды, °С	От -40 до +40	
Управление	Механический редуктор	



## ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ 30с941нж

Задвижка используется в качестве запирающего элемента на технических линиях, трубопроводах питьевого и хозяйственного водоснабжения, магистралях транспортирующих нефтепродукты.

### Управление:

- ♦ Задвижка 30с941нж приводится в действие с использованием электропривода передающего крутящий момент к запирающему элементу (затвору)

### Испытания:

- ♦ Каждое изделие проходит испытания на герметичность согласно ГОСТ Р 54808-2011 с перегрузкой в 1,5 раза
- ♦ Проверка осуществляется воздухом

### Документация:

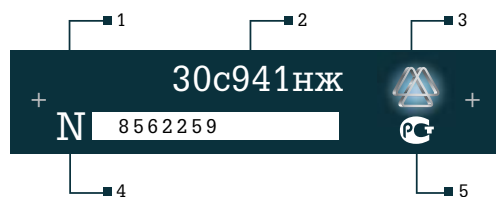
- ♦ Паспорт с индивидуальным номером
- ♦ Сертификат

### Установка на трубопровод:

- ♦ Установочное положение задвижки 30с941нж любое, кроме электроприводом вниз

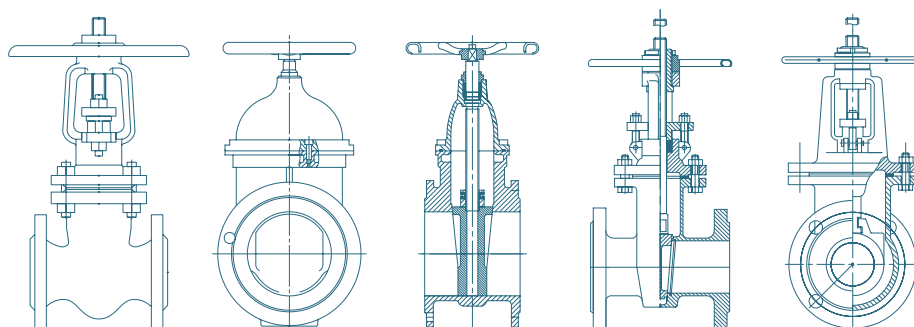
### Обозначение 30с941нж по таблице фигур:

- ♦ 30 – задвижка
- ♦ С – стальная
- ♦ 9 – исполнение под электропривод
- ♦ 41 – номер модели
- ♦ НЖ – материал уплотнительных поверхностей (в данном случае нерж. сталь)



### Маркировка на корпусе 30с941нж:

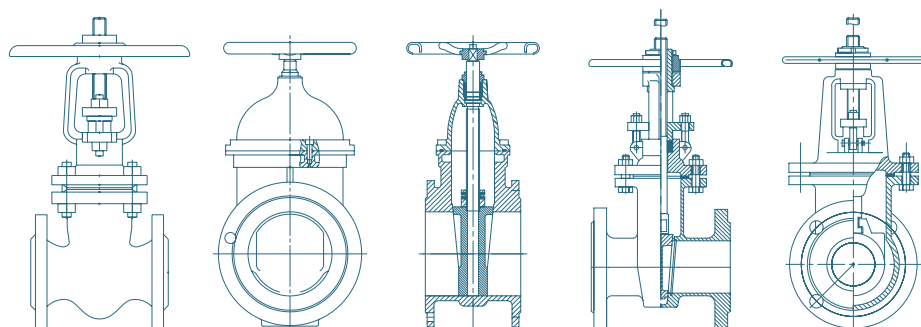
- 1 – т.м. «СибЗТА»
- 2 – Обозначение изделия
- 3 – Логотип завода
- 4 – Идентификационный номер изделия
- 5 – Знак соответствия





**Корпус:** углеродистая сталь (Ст. 25 Л)  
**Клин:** Сталь 20Х13  
**Шпindelь:** углеродистая сталь (Ст. 25 Л)  
**Уплотнение шпинделя:** сальниковая набивка  
**Класс герметичности «А» по ГОСТ Р 54808-2011**  
**Гарантийная наработка 500 циклов**  
**Срок службы: не менее 8 лет**  
**Гарантия 1 год**

Наименование параметра	Показатель							
Номинальный диаметр DN, мм	50	80	100	150	200	250	300	400
Строительная длина L, мм	180	210	230	280	330	450	500	600
Строительная высота Н, мм	300	340	380	520	660	980	1020	1505
Масса не более, кг	12,6	19,9	27,1	48,6	76	155	195	386
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 12815-80 исп.1							
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,6 (16)							
Класс герметичности	А по ГОСТ Р 54808-2011						В по ГОСТ Р 54808-2011	
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, жидкие среды неагрессивные к материалам изделия							
Температура окружающей среды, °С	От -40 до +40							
Управление	Ручное (маховик)							



## ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ 30с64нж

Задвижка используется в качестве запирающего элемента на технических линиях, трубопроводах питьевого и хозяйственного водоснабжения, магистралях транспортирующих нефтепродукты.

### Управление:

- ♦ Задвижка 30с64нж приводится в действие при помощи передачи крутящего момента от маховика (штурвала) к запирающему элементу (затвору)

### Испытания:

- ♦ Каждое изделие проходит испытания на герметичность согласно ГОСТ Р 54808-2011 с перегрузкой в 1,5 раза
- ♦ Проверка осуществляется воздухом

### Документация:

- ♦ Паспорт с индивидуальным номером
- ♦ Сертификат

### Установка на трубопровод:

- ♦ Установочное положение задвижки 30с64нж любое, кроме маховиком вниз

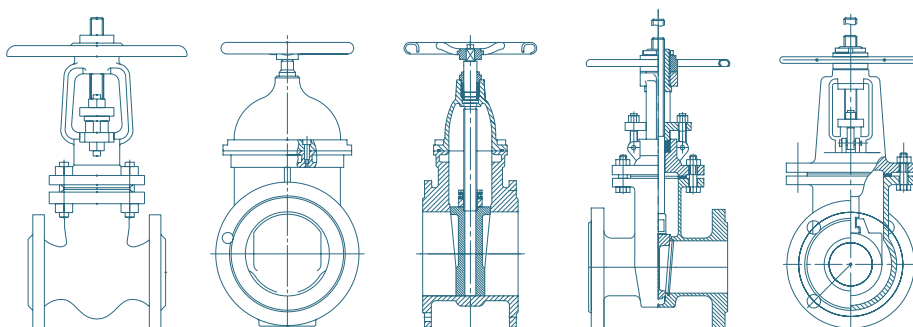
### Обозначение 30с64нж по таблице фигур:

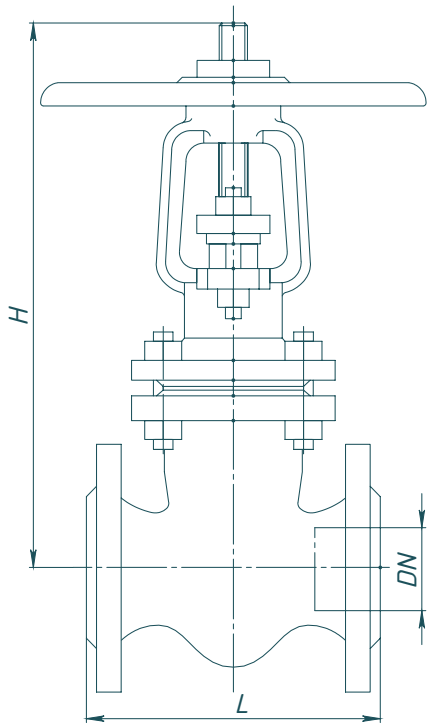
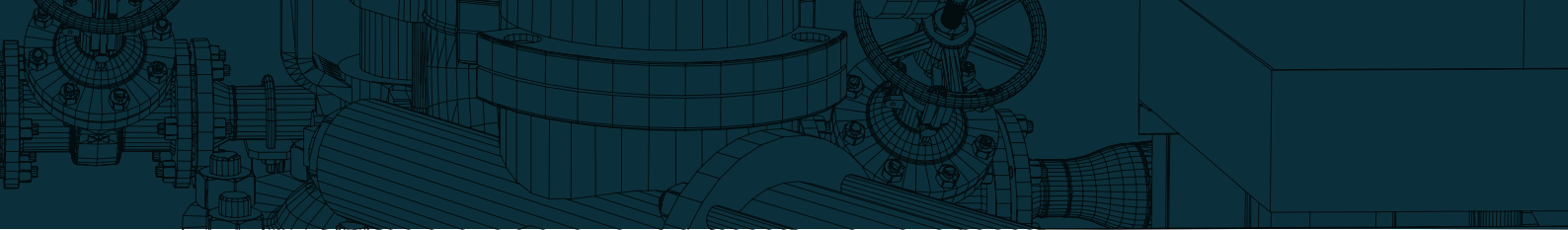
- ♦ 30 – задвижка
- ♦ С – стальная
- ♦ 64 – номер модели
- ♦ НЖ – материал уплотнительных поверхностей (в данном случае нерж. сталь)



### Маркировка на корпусе 30с64нж:

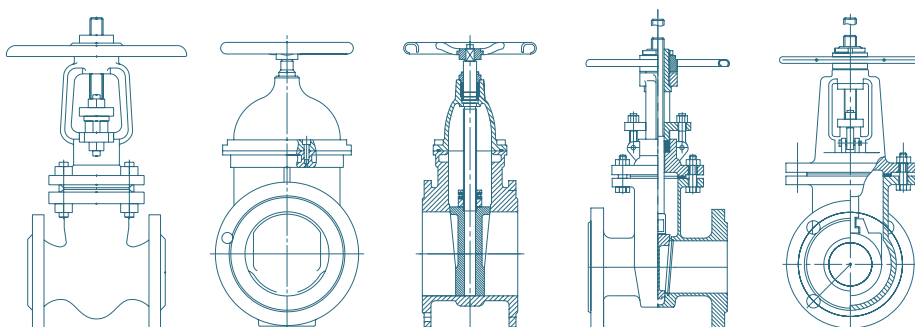
- 1 – т.м. «СибЗТА»
- 2 – Обозначение изделия
- 3 – Логотип завода
- 4 – Идентификационный номер изделия
- 5 – Знак соответствия





**Корпус:** углеродистая сталь (Ст. 25 Л)  
**Клин:** 20Х13  
**Шпindelь:** углеродистая сталь (Ст. 25 Л)  
**Уплотнение шпинделя:** сальниковая набивка  
**Класс герметичности «А» по ГОСТ Р 54808-2011**  
**Гарантийная наработка 500 циклов**  
**Срок службы: не менее 8 лет**  
**Гарантия 1 год**

Наименование параметра	Показатель						
Номинальный диаметр DN, мм	50	80	100	150	200	250	300
Строительная длина L, мм	180	210	230	280	330	450	500
Строительная высота H, мм	320	390	430	640	718	905	936
Масса не более, кг	15	24	34	67	108	155	195
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 12815-80 исп.1						
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	2,5 (25)						
Класс герметичности	А по ГОСТ Р 54808-2011						
Рабочая среда	Вода, пар, жидкие среды неагрессивные к материалам изделия						
Температура окружающей среды, °С	От -40 до +40						
Управление	Ручное (маховик)						



## ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ 30с564нж

Задвижка используется в качестве запирающего элемента на технических линиях, трубопроводах питьевого и хозяйственного водоснабжения, магистралях транспортирующих нефтепродукты.

### Управление:

- ◆ Задвижка 30с564нж приводится в действие при помощи механического редуктора передающего крутящий момент к запирающему элементу (затвору)

### Испытания:

- ◆ Каждое изделие проходит испытания на герметичность согласно ГОСТ Р 54808-2011 с перегрузкой в 1,5 раза
- ◆ Проверка осуществляется воздухом

### Документация:

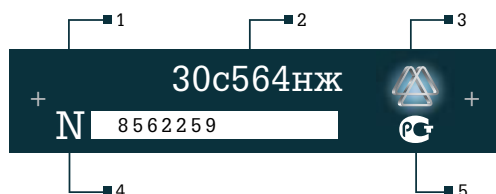
- ◆ Паспорт с индивидуальным номером
- ◆ Сертификат
- ◆ Редуктор механический

### Установка на трубопровод:

- ◆ Установочное положение задвижки 30с564нж любое, кроме редуктором вниз

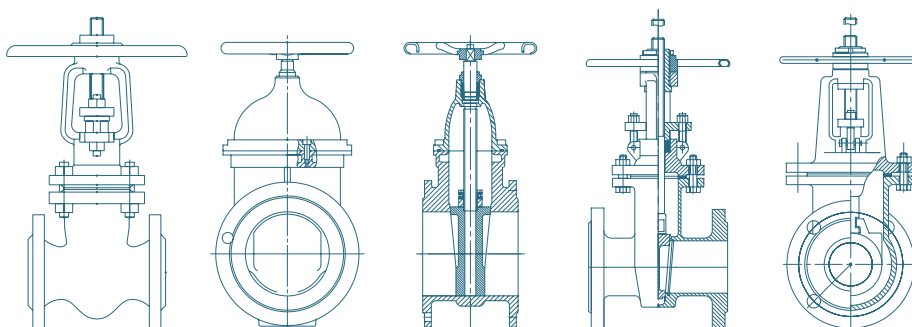
### Обозначение 30с564нж по таблице фигур:

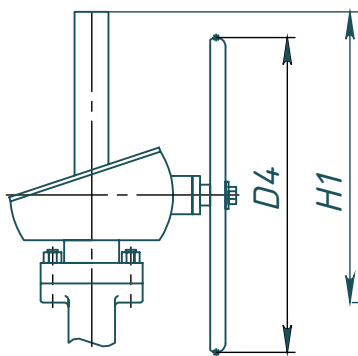
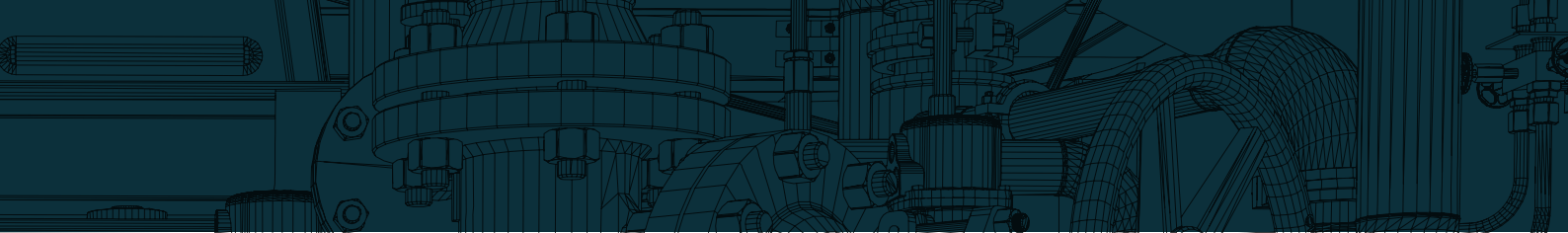
- ◆ 30 – задвижка
- ◆ С – стальная
- ◆ 5 – механический редуктор
- ◆ 64 – номер модели
- ◆ НЖ – материал уплотнительных поверхностей (в данном случае нерж. сталь)



### Маркировка на корпусе 30с564нж:

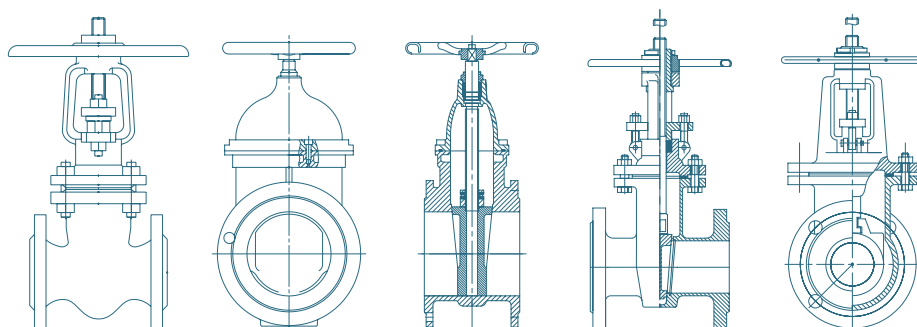
- 1 – т.м. «СибЗТА»
- 2 – Обозначение изделия
- 3 – Логотип завода
- 4 – Идентификационный номер изделия
- 5 – Знак соответствия





**Корпус:** углеродистая сталь (Ст. 25 Л)  
**Клин:** Сталь 25 Л наплавка св. 07Х25Н13  
**Шпindelь:** Сталь 20Х13  
**Уплотнение шпинделя:** сальниковая набивка  
**Класс герметичности «В» по ГОСТ Р 54808-2011**  
**Гарантийная наработка 500 циклов**  
**Срок службы: не менее 8 лет**  
**Гарантия 1 год**

Наименование параметра	Показатель			
Номинальный диаметр DN, мм	300	400	500	600
Строительная длина L, мм	500	600	700	800
Масса не более, кг	420	980	1350	1690
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 12815-80 исп.1			
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	2,5 (25)			
Класс герметичности	В по ГОСТ Р 54808-2011			
Рабочая среда	Вода, пар, жидкие среды неагрессивные к материалам изделия			
Температура окружающей среды, °С	От -40 до +40			
Управление	Механический редуктор			



## ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ 30с964нж

Задвижка используется в качестве запирающего элемента на технических линиях, трубопроводах питьевого и хозяйственного водоснабжения, магистралях транспортирующих нефтепродукты.

### Управление:

- ♦ Задвижка 30с964нж приводится в действие с использованием электропривода передающего крутящий момент к запирающему элементу (затвору)

### Испытания:

- ♦ Каждое изделие проходит испытания на герметичность согласно ГОСТ Р 54808-2011 с перегрузкой в 1,5 раза
- ♦ Проверка осуществляется воздухом

### Документация:

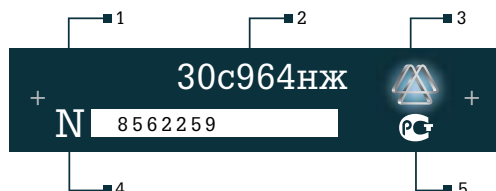
- ♦ Паспорт с индивидуальным номером
- ♦ Сертификат
- ♦ По желанию заказчика комплектуется электроприводом

### Установка на трубопровод:

- ♦ Установочное положение задвижки 30с964нж любое, кроме электроприводом вниз

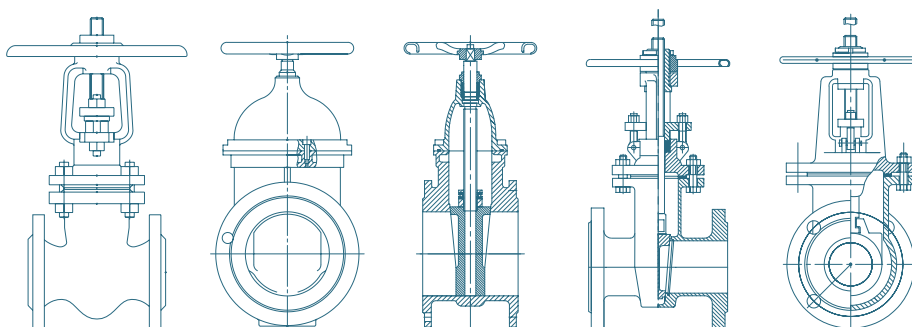
### Обозначение 30с964нж по таблице фигур:

- ♦ 30 – задвижка
- ♦ С – стальная
- ♦ 9 – исполнение под электропривод
- ♦ 64 – номер модели
- ♦ НЖ – материал уплотнительных поверхностей (в данном случае нерж. сталь)

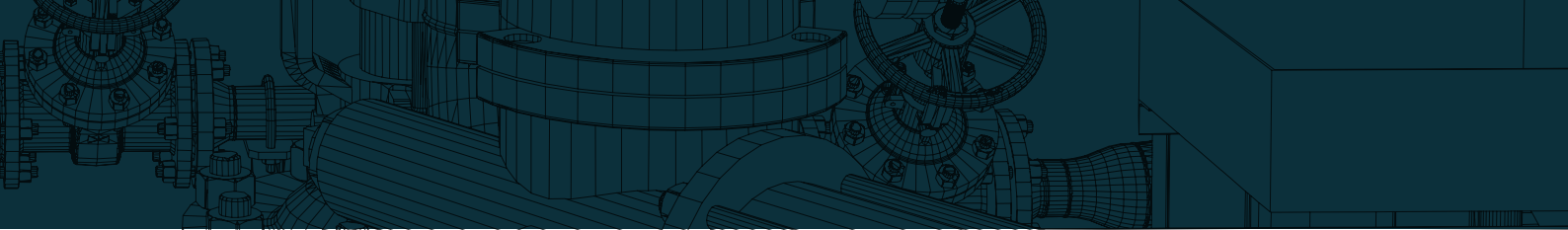


### Маркировка на корпусе 30с964нж

- 1 – т.м. «СибЗТА»
- 2 – Обозначение изделия
- 3 – Логотип завода
- 4 – Идентификационный номер изделия
- 5 – Знак соответствия

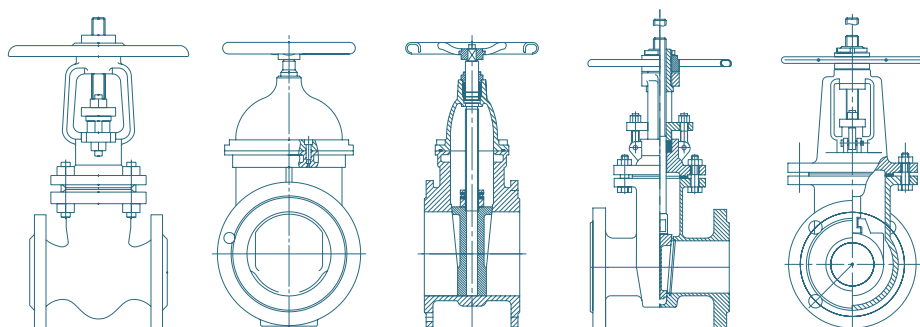






**Корпус:** углеродистая сталь (Ст. 25 Л)  
**Клин:** Сталь 25 Л наплавка св. 07Х25Н13  
**Шпindelь:** Сталь 20Х13  
**Уплотнение шпинделя:** сальниковая набивка  
**Класс герметичности «В» по ГОСТ Р 54808-2011**  
**Гарантийная наработка 500 циклов**  
**Срок службы: не менее 8 лет**  
**Гарантия 1 год**

Наименование параметра	Показатель			
Номинальный диаметр DN, мм	300	400	500	600
Строительная длина L, мм	500	600	700	800
Масса не более, кг	420	980	1350	1690
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 12815-80 исп. 1			
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	2,5 (25)			
Класс герметичности	В по ГОСТ Р 54808-2011			
Рабочая среда	Вода, пар, жидкие среды неагрессивные к материалам изделия			
Температура окружающей среды, °С	От -40 до +40			
Управление	Электропривод			



## ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ 30ч39р

Задвижка используется в качестве запирающего элемента на трубопроводах питьевого и хозяйственного водоснабжения.

### Управление:

- ♦ Задвижка 30ч39р приводится в действие при помощи передачи крутящего момента от маховика (штурвала) к запирающему элементу (затвору)

### Испытания:

- ♦ Каждое изделие проходит испытания на герметичность согласно ГОСТ Р 54808-2011 с перегрузкой в 1,5 раза
- ♦ Проверка осуществляется воздухом

### Документация:

- ♦ Паспорт с индивидуальным номером
- ♦ Сертификат
- ♦ Штурвал

### Установка на трубопровод:

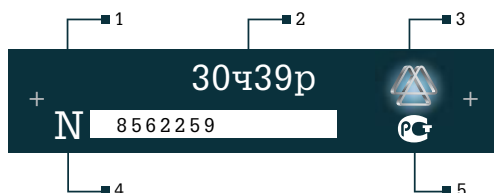
- ♦ Установочное положение задвижки 30ч39р любое, кроме маховиком вниз

### Рабочее давление:

- ♦ 10 атм/16атм

### Обозначение 30ч39р по таблице фигур:

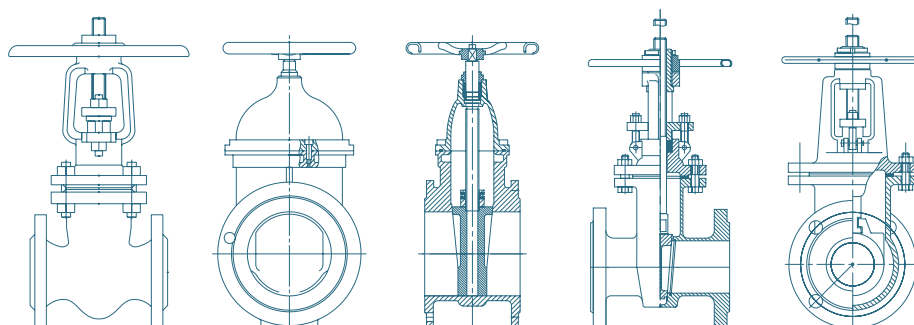
- ♦ 30 – задвижка
- ♦ Ч – чугунный корпус
- ♦ 39 – номер модели
- ♦ Р – материал уплотнительных поверхностей (в данном случае резина)



### Маркировка на корпусе 30ч39р:

- 1 – т.м. «СибЗТА»
- 2 – Обозначение изделия
- 3 – Логотип завода
- 4 – Идентификационный номер изделия
- 5 – Знак соответствия

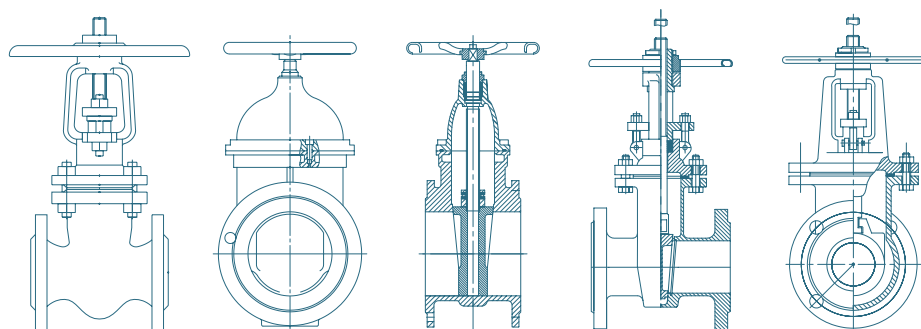
Наименование детали	Марка материала
Корпус, крышка	Сталь 25Л (35Л)
Шпindelь	Сталь 25Л (35Л)
Клин	20Х13





**Корпус: Чугун GGG50**  
**Клин: EPDM**  
**Шпиндель: сталь 2Cr13 (аналог 20x13)**  
**Класс герметичности «А» по ГОСТ Р 54808-2011**  
**Срок службы: не менее 50 лет**  
**Гарантия 10 лет**

PN	Dn (mm)	L(mm)	D (mm)	D1 (mm)	Z- $\phi$ d	H (mm)
10/16	50	150	165	125	4-18	320
10/16	80	180	200	160	4-18	390
10/16	100	190	220	180	8-18	450
10/16	150	210	285	240	8-22	560
10/16	200	230	340	295	12-22	660
10/16	250	250	395	350/355	12-22	815
10/16	300	270	440	400/410	12-22	830
10/16	350	290	520	460/470	16-25	895
10/16	400	310	580	515/525	16-30	920
10/16	500	350	715	620/630	20-34	1150
10/16	600	390	840	725/770	20-37	1300
10/16	700	430	910	840	24-30	1280
10/16	800	470	1025	950	24-40	1600
10/16	900	510	1125	1050	28-40	2100



## ВЕНТИЛЬ СТАЛЬНОЙ 15с22нж (15с65нж)

Вентиль используется в качестве запирающего элемента на технических линиях, трубопроводах, питьевого и хозяйственного водоснабжения, магистралях транспортирующих нефтепродукты.

### Управление:

- ♦ Вентиль 15с22нж (15с65нж) приводится в действие при помощи передачи крутящего момента от маховика (штурвала) к запирающему элементу

### Испытания:

- ♦ Каждое изделие проходит испытания на герметичность согласно ГОСТ Р 54808-2011 с перегрузкой в 1,5 раза
- ♦ Проверка осуществляется воздухом

### Документация:

- ♦ Паспорт с индивидуальным номером
- ♦ Сертификат

### Установка на трубопровод:

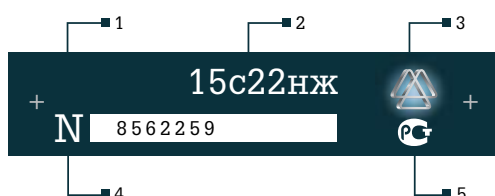
- ♦ Установочное положение вентиля 15с22нж (15с65нж) любое, кроме маховиком вниз

### Рабочее давление:

- ♦ 5с22нж – 40 атм
- ♦ 15с65нж – 16 атм

### Обозначение 15с22нж (15с65нж) по таблице фигур:

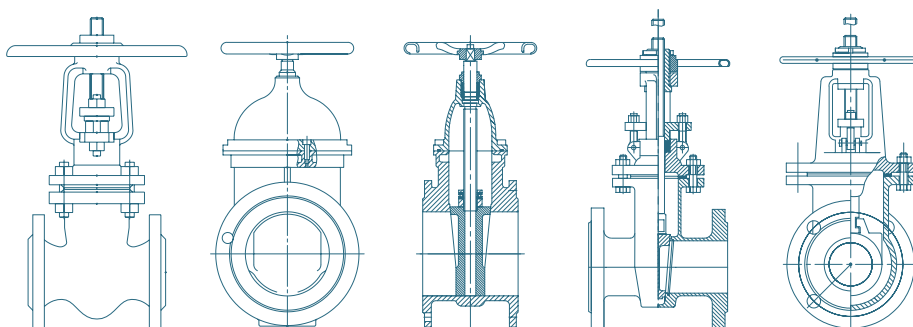
- ♦ 15 – вентиль;
- ♦ С – стальной корпус;
- ♦ 22 (65) – номер модели;
- ♦ НЖ – материал уплотнительных поверхностей (в данном случае нерж. сталь).



### Маркировка на корпусе 15с22нж (15с65нж):

- 1 – т.м. «СибЗТА»
- 2 – Обозначение изделия
- 3 – Логотип завода
- 4 – Идентификационный номер изделия
- 5 – Знак соответствия

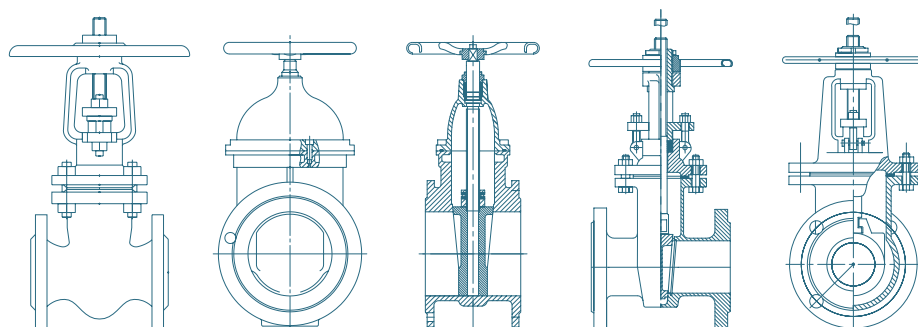
Наименование детали	Марка материала
Корпус, крышка	Сталь 25Л
Золотник	20Х13
Шпindelь	20Х13
Прокладка	Паронит ПА
Набивка сальника	Графлекс



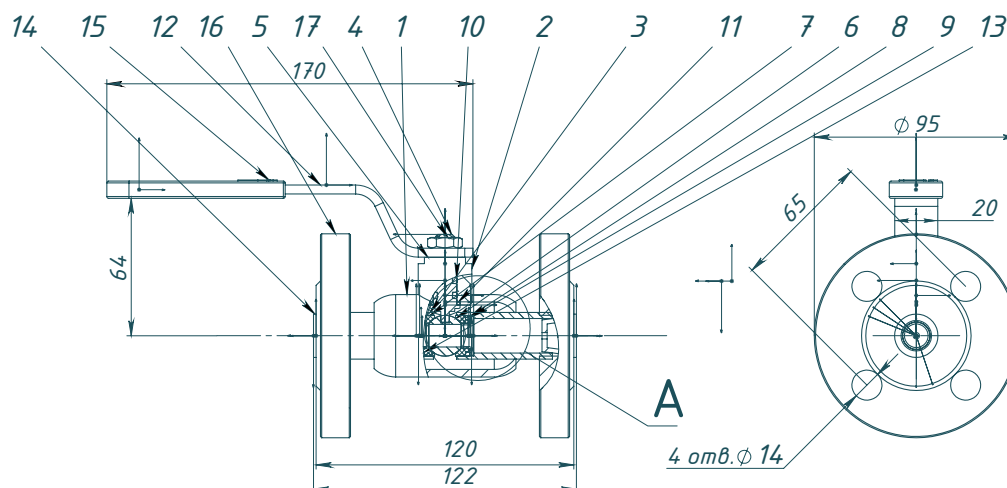


**Корпус:** углеродистая сталь (Ст. 25 Л)  
**Золотник:** Сталь 20Х13  
**Уплотнение:** сальниковая набивка  
**Класс герметичности «А» по ГОСТ Р 54808-2011**  
**Гарантийная наработка 500 циклов**  
**Срок службы: не менее 8 лет**  
**Гарантия 1 год**

Наименование параметра	Показатель											
Номинальный диаметр DN, мм	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Строительная длина L, мм	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
Строительная высота Н, мм	184	190	285	302	354	380	420	432	506	556	692	806
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 12815-80 исп.1											
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	4,0(40) – 15с22нж 1,6(16) – 15с65нж											
Класс герметичности	А по ГОСТ Р 54808 -2011											
Рабочая среда	Вода, пар, жидкие среды неагрессивные к материалам изделия											
Температура окружающей среды, °С	От -40 до +40											
Температура рабочей среды, °С	Не более + 425											
Управление	Ручное (маховик)											



# Конструкция кранов стальных



1 – ПР 01 000 01 Корпус Ду15

2 – ПР 01 000 02 Горловина

3 – ПР 01 000 03 Патрубок приварной L94

4 – ПР 01 000 04 Шток Ду15

5 – ПР 01 000 05 Шайба ограничительная Ду15

6 – ПР 01 000 06 Шар Ду15

7 – ПР 01 000 07 Седло

8 – ПР 01 000 08 Кольцо опорное с отбортовкой-Ду15

9 – ПР 01 000 09 Пружина тарельчатая Ду15

10 – ПР 01 000 10 Кольцо штока 007\_011\_25

11 – ПР 01 000 11 Уплотнительное кольцо

12 – ПР 01 000 013 Рукоятка

13 – ПР 01 000 14 Уплотнитель седла 012\_016\_25

14 – ПР 01 000 20 Заглушка Ду15

15 – ПР 01 000 21 Чехол ручки Ду15

16 – ПР 01 000 12 ФЛАНЕЦ 1\_15\_25

17 – Гайка М10 ГОСТ 15522-70

## Применение и назначение:

♦ Кран шаровой стальной используется в качестве запирающего элемента на технических линиях, трубопроводах, питьевого и хозяйственного водоснабжения, магистралях транспортирующих нефтепродукты и природный газ.

## Управление:

♦ Кран шаровой приводится в действие при помощи поворота рукоятки

## Рабочие параметры:

- ♦ Давление рабочей среды до 40атм
- ♦ Температура рабочей среды до 180 град

## Испытания:

- ♦ Каждое изделие проходит испытания на герметичность согласно ГОСТ Р 54808-2011 с перегрузкой в 1,5 раза
- ♦ Проверка осуществляется воздухом

## Документация:

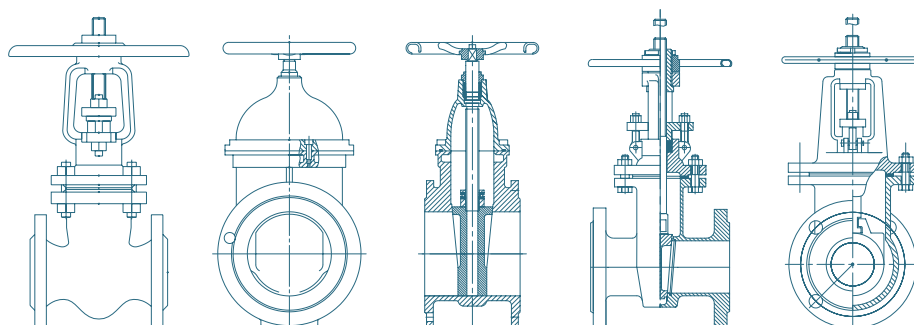
- ♦ Паспорт с индивидуальным номером
- ♦ Сертификат

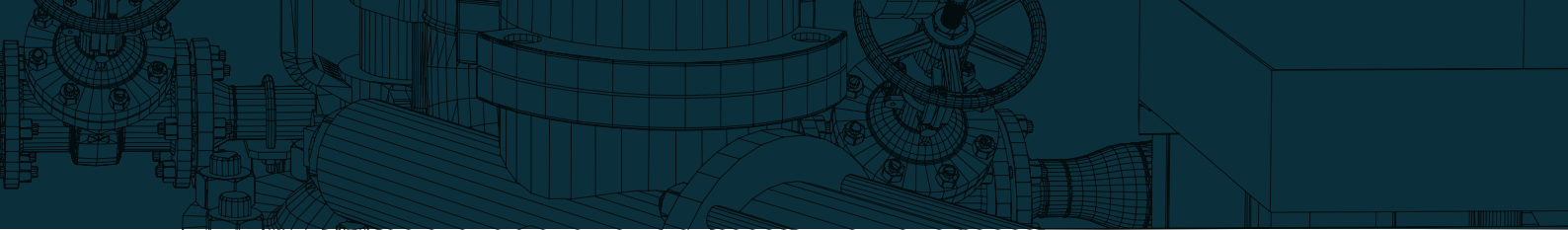
## Установка на трубопровод:

- ♦ Установочное положение крана любое

## Обозначение 11с67п по таблице фигур:



- ♦ 11 – кран;
  - ♦ С – стальной корпус
  - ♦ 67 – номер модели
- П – материал уплотнительных поверхностей (в данном случае поранит)



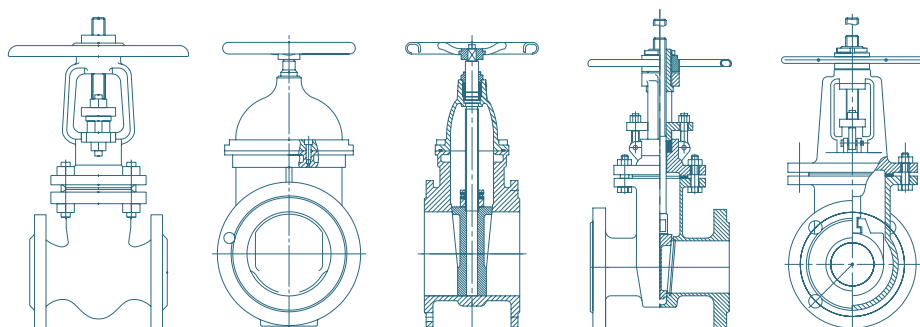


## Маркировка стальных кранов:

- 1 – Логотип завода
- 2 – Знак соответствия
- 3 – Заводской номер
- 4 – Обозначение крана
- 5 – Условный диаметр и давление

4	5	<p>Сибирский завод</p> <p>трубопроводной арматуры</p> <p>КШ. Ц. Ф. СП</p> <p>DN _____ PN _____ № _____</p>	  	<p>1</p>  <p>2</p>  <p>3</p>
---	---	------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------

	КШ.	Ц.	Х.	ХХ.	ХХ.	ХХ.
<b>Исполнение корпуса:</b> цельносварной _____ Ц						
<b>Присоединение к трубопроводу:</b> под приварку _____ П фланцевое _____ Ф						
<b>Исполнение:</b> полный проход _____ ПП стандартный проход _____ СП						
<b>Условный диаметр:</b> DN, мм						
<b>Условное давление:</b> PN, Па						



## КРАН СТАЛЬНОЙ ПОД ПРИВАРКУ

Корпус: углеродистая сталь (Ст. 25 Л)

Шар: сталь 20Х13

Пробка: сталь 20Х13

Уплотнение: фторопласт

Класс герметичности «А» по ГОСТ Р 54808-2011

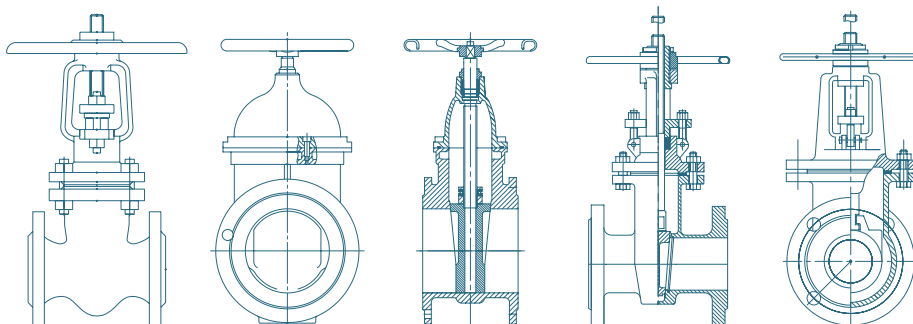
Гарантийная наработка 4000 циклов

Срок службы: не менее 10 лет

Гарантия 2 года



DN, мм	Обозначение	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Траб, °С	Рабочая среда	Масса, кг (не более)	Присоединение	Корпус
15	КШ.Ц.С.ПП.015.040	4,0 (40)	От -55 до +180	Вода, пар, природный газ, сжиженный газ, нефтепродукты	0,75	Под приварку	Цельносварной
20	КШ.Ц.С.ПП.020.040				0,75		
25	КШ.Ц.С.ПП.025.040				0,95		
32	КШ.Ц.С.ПП.032.040				1,3		
40	КШ.Ц.С.ПП.040.040				2,0		
50	КШ.Ц.С.ПП.050.040	2,9					
65	КШ.Ц.С.СП.065.025	2,5					
80	КШ.Ц.С.СП.080.025	(25)			5,5		
100	КШ.Ц.С.СП.100.025		7,3				





## КРАН СТАЛЬНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ

**Корпус:** углеродистая сталь (Ст. 25 Л)  
**Шар:** сталь 20Х13  
**Пробка:** сталь 20Х13  
**Уплотнение:** фторопласт  
**Класс герметичности «А» по ГОСТ Р 54808-2011**  
**Гарантийная наработка 4000 циклов**  
**Срок службы: не менее 10 лет**  
**Гарантия 2 года**



DN, мм	Обозначение	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Траб, °С	Рабочая среда	Масса, кг (не более)	Присоединение	Корпус
15	КШ.Ц.С.ПП.015.040	4,0  (40)	От -55 до +180	Вода, пар, природный газ, сжиженный газ, нефтепродукты	0,75	Под приварку Цельносварной	
20	КШ.Ц.С.ПП.020.040				0,75		
25	КШ.Ц.С.ПП.025.040				0,95		
32	КШ.Ц.С.ПП.032.040				1,3		
40	КШ.Ц.С.ПП.040.040	2,0					
50	КШ.Ц.С.ПП.050.040	2,9					
65	КШ.Ц.С.СП.065.025	2,5			4,1		
80	КШ.Ц.С.СП.080.025	(25)			5,5		
100	КШ.Ц.С.СП.100.025		7,3				

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** (7172)727-132  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06

**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Киргизия** (996)312-96-26-47

**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Казахстан** (772)734-952-31

**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Таджикистан** (992)427-82-92-69

**Сургут** (3462)77-98-35  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93