

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Казахстан (772)734-952-31

Тверь (4822)63-31-35
Тольяти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://sibzta.nt-rt.ru> || szc@nt-rt.ru

Задвижка 30с527нж, производится в соответствии со стандартами и требованиями ГОСТ с применением качественных материалов. Основным назначением является перекрытие потоков рабочей среды на технологических магистралях коммунальных трубопроводах.

Для облегчения процесса проектирования и строительства систем магистральных трубопроводов и инженерных линий в производственную практику введены соответствующие нормативы, регламентирующие выпуск трубопроводной арматуры. В связи с технологическими требованиями выпуск стальных клиновых задвижек 30с527нж ведется по стандартам.

Маркировка:

- 30 – тип устройства: запорная задвижка для отсечения/открытия потока циркулирующего вещества в трубопроводе;
- С – материал производства корпуса задвижек: углеродистая сталь;
- 5 – тип управления: наличие механического редуктора;
- 27 – модель;
- НЖ – материал напайки затвора: нержавеющая сталь.

Технические особенности

К числу технических особенностей, выделяющих запорную арматуру, относится наличие шпинделя невыдвижного типа. За счет этого удается снизить габаритные размеры и массу задвижки.

Затворный механизм **30с527нж** – двухдисковый клин и седло обеспечивают прочную герметизацию поток. Переключение в положении «открыто» создает условие для беспрепятственного движение потока.

Монтаж арматуры осуществляется в разрывной части трубопровода. Основной метод монтажа – фланцевое соединение. Допускается также приварное крепление задвижки к концевым участкам трубопровода. Способ монтажа выбирается с учетом технологических и производственных потребностей. Допускается наклонный, горизонтальный или вертикальный вариант крепления арматуры в систему.

Преимущества:

- полнопроходность;
 - стимуляция невысокого уровня гидросопротивления;
 - наличие дополнительных ребер жесткости, увеличивающих прочность корпуса и устойчивость к воздействию перепадов давления среды;
 - высокие показатели герметичности за счет применения двухдискового клина, позволяющие использовать арматуру на закрытых трубопроводах и подземных коммуникациях;
 - износостойкость и герметичность задвижки за счет использования наплавки из качественной стали, а также сальникового уплотнителя в корпусе крышке.
- С внешней стороны **задвижки** покрывают защитным составом, препятствующим коррозии.



Технические параметры

Базовые параметры	Характеристики запорной арматуры
Тип устройства	Редукторная задвижка
Тип исполнения корпуса	Проходной
Назначение	Запорное устройство
Тип монтажа к трубопроводу	Фланцевое (исполнение ГОСТ 33259) или под приварку
Рабочая среда	Жидкость/пар/масло/нефть с неагрессивным взаимодействием с материалами корпуса и конструктивных элементов изделия
Класс герметичности	A, AA, B - для нефти и нефтепродуктов, C- при использовании в воды в качестве циркулирующего вещества (ГОСТ 9544) - предусмотрено применение сальниковых уплотнителей шпинделя
Номинальное (условное) давление, кгс/см ²	25 (2,5 МПа)
Проход условный (ДУ)	От 400 до 800 мм
Направление подачи среды	С любой стороны
Предельные температурные показатели циркулирующего вещества	В промежутке от -5 до + 425°C
Тип управления	Редукторное
Коэффициент коррозии узловых элементов	Не более 0.1 мм/год
Гарантия производителя	Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента установки (с момента покупки – до 18 месяцев).

Выбор рабочего положения

Установочное положение **задвижки 30с527нж** выбирается в соответствии и с учетом технических особенностей системы. Оно может быть любым, при условии расположения в верхней полусфере трубопровода относительно горизонтальной оси. Рекомендуется выбирать способ монтажа, при котором редуктор (привод) устройства будет находиться в вертикальном положении.

При наклонном размещении **30с527нж** (с углом наклона корпуса более 15°) рекомендуется использовать дополнительную опору. Подпорку целесообразно устанавливать под бугельным узловым механизмом изделия.

Материалы

Элемент конструкции	Материал
Корпус/крышка /стойка крышки/крышка сальника	Сталь 20Л, 25Л, 35Л, WCB
Клин	Сталь 20Л
Шпиндель	Сталь 20Cr13
Гайка шпинделя	Латунь ЛС59-1
Клиновое заслонка (диски)/гайки/шпилька	Сталь 25Л (20Cr13)
Набивка сальника	ТРГ
Уплотнитель (наплавка на корпусе и запорном клине)	Сталь 13Х25Т
Уплотнитель между корпусом и крышкой/прокладка	Паронит

Нормативные требования ГОСТов регламентируют порядок и условия транспортировки, хранения и консервации трубопроводной арматуры. Длительное хранение требует соблюдение мер безопасности, гарантирующих защиту от механических повреждений и загрязнения. Затвор в период консервации изделия должен находиться в положении «закрыто», проходные отверстия следует герметизировать заглушками. Регулярные осмотр арматуры – обязательное требование. Проводить ревизию следует не реже одного раза в год. В ходе проверки следует оценить внешнее состояние устройства, а также состояние устройства. При необходимости консервационные мероприятия следует провести повторно.

Основные технические данные и характеристики

Обозначение	т/ф 30с541нж,30с941нж, 30с564нж, 30с964нж, 30с527нж, 30с927нж, 30с515нж, 30с915нж									
Номинальный диаметр DN, мм	250	300	350	400	500	600	700	800	1000	
Номинальное давление PN, МПа (кгс/см2)	1,6 (16)			2,5 (25)			4,0 (40)			
Управление	Механический редуктор					под электропривод				
Крутящий момент на шпинделе, Нм	1,6 Мпа	210	300	750	480	770	950	2400	2090	6480
	2,5 Мпа	280	450	900	780	1440	1940	3700	4900	10000
	4,0 Мпа	450	650	1300	1650	2375	7680	8765	-	-
Герметичность затвора по ГОСТ 9544	А									
Тип привода	1,6 Мпа	Б		В			Г		Д	
	2,5 Мпа	Б	В			Г		Д		
	4,0 Мпа	-	В	Г			Д			
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты									
Направление подачи рабочей среды	Любое									
Установочное положение на трубопроводе	Приводом вверх. Допускается отклонение до 90° в любую сторону									
Температура окружающей среды	От -40 до + 40									
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое					Под приварку				
Масса задвижки не более, кг										
30с941нж/30с541нж	210	300	425	598	1021	1376	2550	3550	5698	
30с964нж/30с564нж	350	428	452	638	1141	1411	2615	3620	6046	
30с927нж/30с527нж	-	-	-	612	1145	1290	-	3612	-	
30с915нж/30с515нж	-	425	670	1548	1550	2890	3705	-	-	

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922) 49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
 Иваново (4932)77-34-06
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Саранск (8342)22-96-24
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Сургут (3462)77-98-35
 Тамбов (4752)50-40-97
 Казахстан (772)734-952-31

Тверь (4822)63-31-35
 Тольяти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93